

Hebebühnen

Artikel vom **10. September 2019**

Hebetechnik



Die Hebeanlagen von J.A. Becker befördern praktisch alle Fahrzeuge bis hin zu Sonder- und Schienenfahrzeuge in eine ergonomische Arbeitshöhe.

Mit mehr als acht Jahrzehnten Erfahrung im Bau von hydraulischen Hebebühnen, Hochdruckkompressoren und Sonderanlagen ist Becker der älteste noch am Markt aktive Hebebühnenhersteller Europas. Es gibt kaum eine Fahrzeuggattung, die nicht von JAB-Hebebühnen angehoben werden kann. Mühelos schultern sie Busse, LKW, Gabelstapler, schwere Panzer und sogar ganze Straßenbahnzüge. Stempelhebebühnen sind in Versionen mit ein bis zu sieben Hubstempeln lieferbar. Die Tragfähigkeit reicht von 3 bis stattlichen 40 t pro Hubstempel. Um Fahrzeuge mit unterschiedlichsten Radständen aufnehmen zu können, sind ein oder mehrere Hubstempel elektromotorisch verfahrbar. Jeder Stempel besitzt ein eigenes Antriebsaggregat, die Hubstempel können sowohl synchron als auch unabhängig voneinander gefahren werden. Eine unterschiedliche Lastverteilung hat keinen Einfluss auf die elektronische Gleichlaufregelung der Anlage. Auswechselbare Aufnahmeschieber ermöglichen eine sichere Aufnahme aller Fahrzeugtypen der jeweiligen Gewichtsklasse.



Zusätzlich sind die Stempelhebepöhlen mit mechanischen Sicherheitsstützen mit automatisch arbeitenden Rasten ausgerüstet. Im Bereich der Einbauvarianten kommen sowohl Einfachstempel als auch Teleskopstempel zum Einsatz. Die Abdeckung der Gruben erfolgt über mitfahrende Aluminium-Segment-Rollabdeckungen. Teleskopstempel ermöglichen aufgrund der geringen Einbautiefe von ca. 1500 mm den Einbau in bestehende Gruben und sind selbst in Wasserschutzgebieten und Gegenden mit hohem Grundwasserspiegel problemlos einsetzbar. Ein nachträglicher Einbau in vorhandene Hallen wird in der Regel mit Fundamentwanne erfolgen. Die selbsttragenden Stahlwannen können einfach in das vorbereitete Fundament eingesetzt werden. Die elektrische Steuerung mit integrierter, elektronischer Gleichlaufregelung ermöglicht eine einfache Bedienung bei allen Anwendungsformen. Um den Arbeitsbereich möglichst effizient und angenehm zu gestalten, sind vielfältige Optionen wie beispielsweise programmgesteuerte Verschiebeeinrichtung, Energiezuföhrung und Waschkpaket lieferbar. Alle JAB-Hebeböhlen können umweltfreundlich mit biologisch abbaubaren und nicht wassergefährdenden Ölen betrieben werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
