

Embedded Railway-Lösungen

Artikel vom 5. Juli 2023

Elektrotechnik



Die »PIP40«-Produktfamilie ist vollständig EN 50155 Klasse Tx verifiziert. Das Produkt ist eine robuste, hochflexible und lüfterlose Embedded Computerlösung mit Intel-CPU's der 9. Generation (Bild: MPL).

Die »PIP40«-Familie wurde von Grund auf neu entwickelt, um höchste Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Das Design basiert auf 38 Jahren Erfahrung im Bereich Low-Power-Engineering. Der eigentliche Vorteil für die Kunden liegt darin, dass die Produkte auf langfristige Verfügbarkeit ausgelegt sind. Um dies zu gewährleisten, entwickelt und fertigt [MPL](#) die Produkte zu 100 % in der Schweiz. Alle Komponenten werden bei der MPL AG Schweiz gelagert, um sicherzustellen, dass die Produkte auch Jahre nach EOL gewartet und repariert werden können.

Auf Langzeitverfügbarkeit ausgelegt

Die Geräte der »PIP40«-Familie starten mit Intel Xeon und bieten auch i7, i3 und Celeron CPUs an. Der »PIP40« kommt mit Highlights wie bis zu 64GB DDR4-Speicher (einige Modelle mit ECCDDR4), 1x m.2 Key-A (USB2.0, PCIe 2x1, bis 3042

Modulgröße, WIFI, ...), 1x m.2 Key-B (USB3.0, bis 3042 Modulgröße, LTE, ...), 1x m.2 Key-M (SATA oder PCIe 4x1, bis 2280 Modulgröße), 2x mPCIe/mSATA Buchse mit SATA 3.0 & USB 2.0, 2x SATA 3.0 / 1x NVMe oder SATA SSD, bis zu 7 LAN Ports, 4x RS232 oder RS422/485 (optional) und Erweiterungen für GPGPU auf MXM, PCIe (z.B. RAID, AI, High-End Grafik oder XMC Module). Bahnlösungen von MPL sind EN50155 verifiziert und werden Umwelttests unterzogen um eine zuverlässige Leistung unter einer Vielzahl von Bedingungen zu gewährleisten. Die Produktfamilie »PIP40« wurde gemäß Norm EN 50155 Tx von -40°C bis +85°C getestet. Es umfasst auch den Standard EMV und mechanische Prüfungen. Alle MPL-Produkte sind auf Langzeitverfügbarkeit ausgelegt und die »PIP40«-Familie wird mindestens 10 Jahre verfügbar sein. Das eigene Komponentenlager von MPL garantiert Reparaturen von bis zu 20 Jahren. Erweiterte Temperaturbereiche werden nach Kundenwunsch in den firmeneigenen Klimakammern getestet. Neben der Erfüllung der Normen EN50155 und IEC60945, erfüllt oder übertrifft der PIP40 gängigsten Normen wie EN55022, EN55024, EN61000, MIL-STD-461E, EN 60068, MIL-STD-810G, EN60601, EN60950, CE, IACS und E10. Seit jeher stehen die Produkte von MPL für robustes Design, lange Verfügbarkeit, geringen Stromverbrauch sowie lüfterlose Kühlung. Die Systeme werden für einen Temperaturbereich zwischen -40°C bis +85°C entwickelt und entsprechen somit den hohen Anforderungen der rauen Umgebungen.

Hersteller aus dieser Kategorie
